

عنوان دوره آموزشی : برنامه ریزی عملیاتی ایمنی و بهداشت حرفه ای	میزان ساعت دوره : ۲۴ ساعت
گروه هدف : کارشناسان ایمنی، بهداشت حرفه ای، HSE ، اعضای کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار، مدیران میانی واحدهای تولیدی، صنعتی، خدماتی	ظرفیت دوره : ۲۰-۳۰ نفر
نحوه برگزاری دوره (عادی / کارگاهی / سخنرانی / ...) : کارگاهی	نوع گواهی (مرجع صدور) : شرکت
سرفصل - اهمیت برنامه ریزی - انواع برنامه ریزی استراتژیک، عملیاتی - اصول و کلیات برنامه ریزی عملیاتی - عناوین اصلی برنامه های ایمنی و بهداشت حرفه ای - نحوه تعیین وضعیت موجود ایمنی و بهداشت حرفه ای - اهداف کلی و اختصاصی برنامه ها - SMART نمودن اهداف اختصاصی - انواع استراتژی ها و انتخاب استراتژی برتر - فعالیتهای تفصیلی و استاندارد سازی فعالیت ها - روش های زمان بندی فعالیت ها (تکنیک های Gantt ، And) - شاخص های پایش Monitoring و ارزشیابی Evaluation - برنامه های مداخله ای	
اهداف دوره در پایان دوره شرکت کنندگان : - با انواع برنامه ریزی ها و اجزای برنامه عملیاتی و نحوه تدوین آن آشنا می شوند - برنامه های تخصصی ایمنی و بهداشت حرفه ای را می شناسند - می توانند نسبت به تنظیم برنامه عملیاتی با همراهی تیم همکاری نمایند - با نحوه تعیین و SMART نمودن هدف های اختصاصی آشنا می شوند - فرم ها و جداول مرتبط با برنامه عملیاتی از قبیل جدول فعالیت های تفصیلی ، جدول گانت را می شناسند و با نحوه تکمیل آنها آشنا می شوند. - می توانند برای کلیه فعالیت های اجرایی استاندارد تعیین کنند - شاخصهای پایش و ارزشیابی و کاربرد هر کدام را در برنامه می شناسند - می توانند برنامه مداخله ای برای جبران موارد محقق نشده برنامه را تنظیم کنند	